

MODEL /



BIENVENUE DANS LA RÉVOLUTION DES UNITÉS DE TOIT







L'UT A ÉTÉ RÉINVENTÉE



/ Voici notre unité de toit la plus puissante et la plus avancée de l'industrie. Une conception ultra-efficace offre un confort maximal au coût de possession total le plus faible, tout en réduisant les temps de maintenance et d'entretien.

CONÇUES

POUR FAIRE

PROGRESSER L'INDUSTRIE

Les unités de toit Model L™ sont dotées du contrôleur révolutionnaire CORE de Lennox® et d'une technologie avancée à vitesse variable pour maximiser les économies d'énergie. Et ce n'est que le début. Les fonctions de diagnostic haut de gamme réduisent les frais d'installation, de maintenance et d'entretien pour offrir le coût de possession total le plus faible du marché.



OPTIMISATION ÉNERGÉTIQUE

Les unités de toit Model L assurent le coût de possession total le plus faible grâce à des composants à vitesse variable et à un fonctionnement intelligent.

- Les indices d'efficacité énergétique SEER de 22,5, IEER de 23,3 et EER de 15,0 maximum sont les plus élevés de l'industrie.
- Le contrôle de l'humidité optimisé avec déshumidification améliorée et Humiditrol™+ en option réduit la consommation d'énergie par rapport aux systèmes traditionnels de réchauffage par les gaz chauds.
- Admissible aux réductions/mesures d'incitation énergétiques pour offrir un avantage financier supplémentaire.



TECHNOLOGIE INTELLIGENTE

Le système de contrôle CORE de Lennox® offre un service connecté, une intégration ouverte, un rendement fiable et une optimisation de l'efficacité pour habiliter tous les services de votre entreprise.

- L'application mobile assure une configuration guidée intuitive et donne accès à des rapports et au réglage des paramètres pour optimiser le fonctionnement de l'unité.
- Le contrôle et l'intégration ouverte avec les protocoles BACnet® IP et MS/TP, LonTalk®, les thermostats et les tout nouveaux capteurs sans fil standard permettent une liberté de choix et une surveillance et un contrôle personnalisés.
- Le système de diagnostic et de capteurs surveille le rendement des composants ainsi que la puissance et l'efficacité. De plus, il émet des alertes au besoin, permettant une gestion intelligente des actifs.



CONFORT INTÉGRAL

Des technologies avancées permettent un confort et une qualité de l'air intérieur exceptionnels pour un large éventail d'applications.

- Humiditrol™+, un système de déshumidification modulant à réchauffage par les gaz chauds, fournit une déshumidification écoénergétique pour une qualité supérieure de l'air intérieur et un confort pendant toute l'année.
- Les lampes germicides UVC et les filtres à MERV élevé assurent un confort et un air intérieur de qualité dans diverses zones climatiques.
- Les ventilateurs et compresseurs modulants optimisent l'efficacité et le confort pour répondre aux exigences des applications VAV mono-zone et multi-zones.



ENTRETIEN SIMPLIFIÉ

Les unités de toit Model L maximisent l'efficacité des opérations de maintenance et d'entretien, réduisant ainsi les coûts d'exploitation et minimisant les temps d'arrêt.

- L'application mobile intègre des fonctionnalités de diagnostic, de test et de dépannage, réduisant les temps d'installation par rapport aux interfaces intégrées traditionnelles.
- Le ventilateur DirectPlus™ standard jusqu'à 12,5 tonnes élimine les coûts de maintenance et d'entretien des systèmes à entraînement par courroie traditionnels.
- Le Simple Service System offre un accès aux filtres sans outil, un ventilateur coulissant, un compartiment compresseur isolé et un compartiment gaz accessible qui réduisent encore plus les temps d'entretien.

SOLUTIONS DE CVAC AVANCÉES

TECHNOLOGIES À VITESSE VARIABLE

Les unités de toit Model L sont équipées d'un compresseur principal à vitesse variable et d'un ventilateur à vitesse variable pour maintenir l'air de refoulement et la température ambiante à des valeurs constantes afin d'assurer un confort optimal.

MODE DE DÉSHUMIDIFICATION AMÉLIORÉE

Les unités Model L offrent un mode de déshumidification améliorée (EDH) conçu pour assurer une déshumidification supplémentaire lorsque des demandes de climatisation et de déshumidification sont présentes en même temps.

HUMIDITROL™+

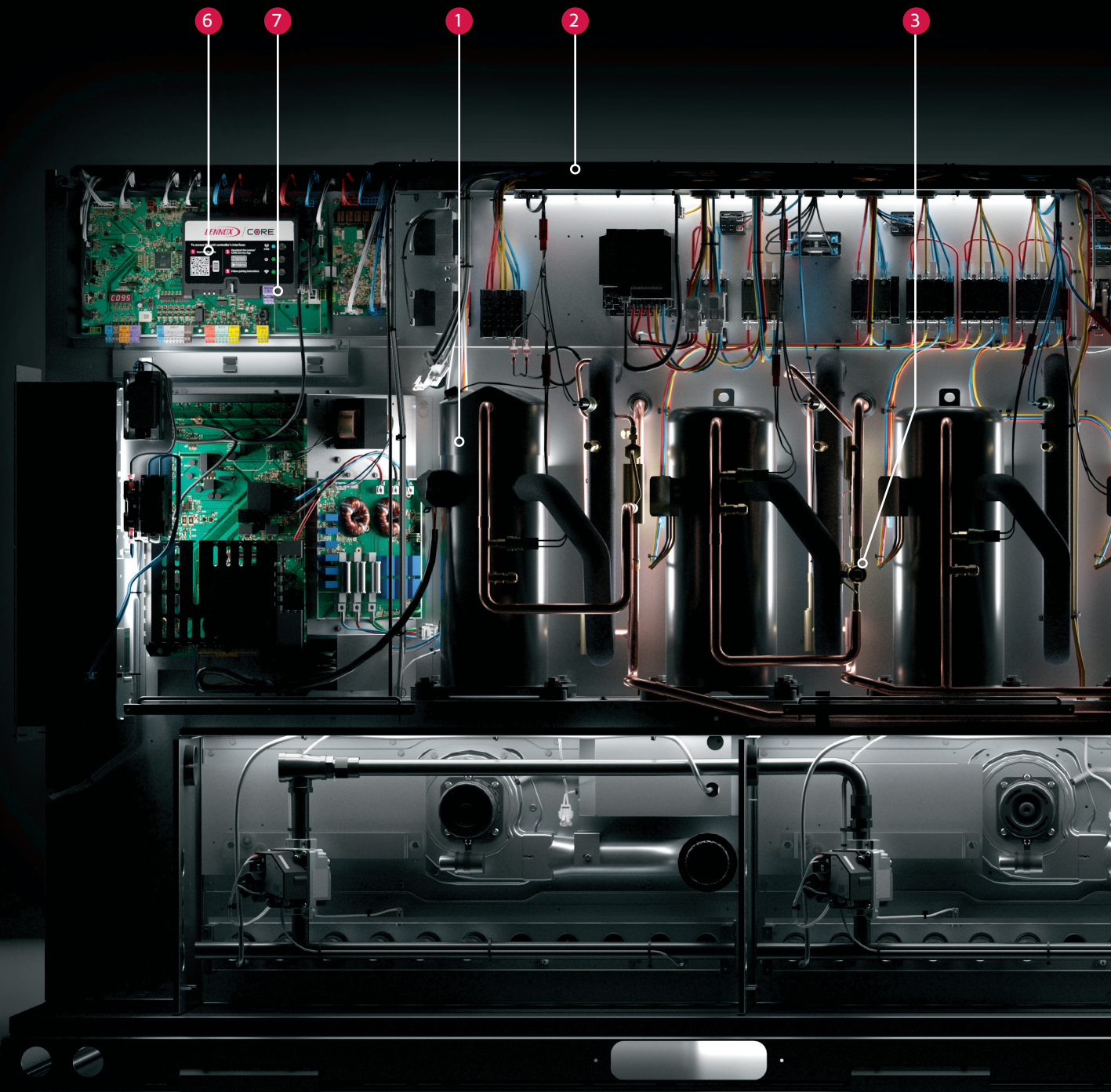
Humiditrol+ est un système de déshumidification modulant par réchauffage par les gaz chauds qui peut faire varier la capacité sensible et latente de l'unité de toit Model L pour mieux s'adapter à la demande de déshumidification dans l'espace.

VENTILATEUR DIRECTPLUS™

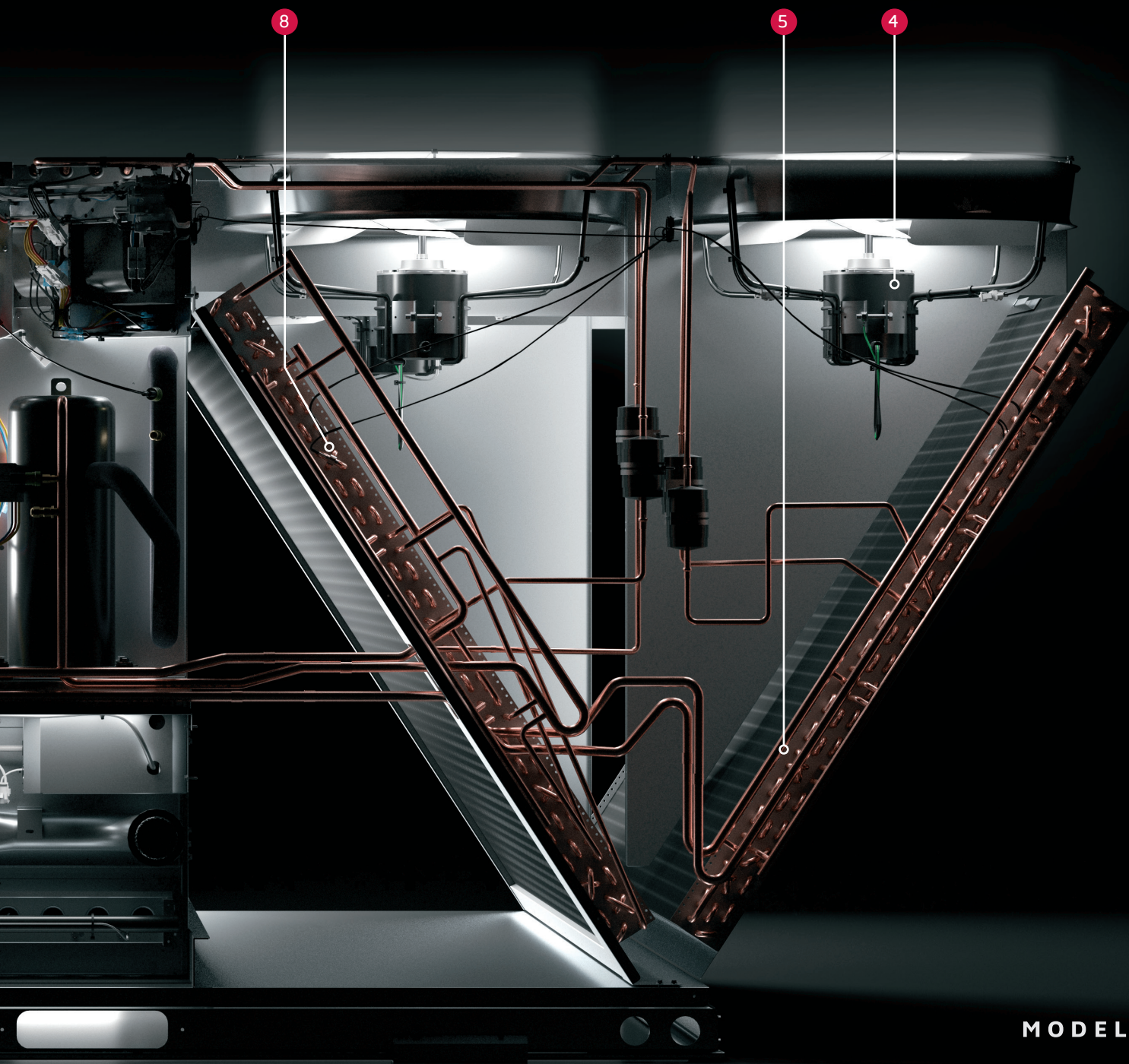
Les unités Model L de 3 à 12,5 tonnes sont équipées d'un ventilateur à entraînement direct et à vitesse variable qui élimine les coûts de maintenance et d'entretien associés aux moteurs à entraînement par courroie traditionnels.



UNITÉ DE TOIT MODEL L™



- ❶ Compresseur principal à vitesse variable entraîné par inverseur
- ❷ Ventilateur DirectPlus™ (disponible sur les unités de 3 à 12,5 tonnes) [non illustré]
- ❸ Technologies de déshumidification avancées
- ❹ Ventilateurs extérieurs ECM à vitesse variable
- ❺ Condenseur à tubes et ailettes avec circuits de réfrigération indépendants
- ❻ Système de contrôle CORE de Lennox®
- ❼ Intégration ouverte avec BACnet® IP et MS/TP standard
- ❽ Système de diagnostic et de capteurs





LENNOX / **CORE**
CONTROL SYSTEM

- To access the unit controller's interface:
- 1 Scan the QR Code
 - 2 Download the Lennox[®] CORE Service App
 - 3 Follow pairing instructions

PAIR

Wi-Fi

PRÉSENTATION DU



/ Les unités de toit Model L™ et le système de contrôle CORE de Lennox® utilisent des capteurs sans fil en option, une application mobile et une passerelle sans fil intégrée pour offrir une efficacité et un rendement exceptionnels, tout en garantissant le coût de possession le plus faible.

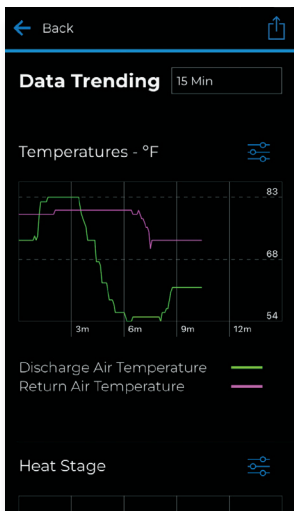
L'application CORE de Lennox® remplace une interface utilisateur intégrée traditionnelle sur le contrôleur CORE et permet une configuration guidée pour l'installation, les tests, l'équilibrage et l'intégration au réseau. Des rapports contenant les détails des temps de fonctionnement et l'historique de l'entretien peuvent être exportés depuis l'application. L'application facilite également la mise en service transparente des capteurs sans fil et des réseaux de capteurs compatibles avec le système de contrôle CORE.



L'APPLICATION CORE DE LENNOX®

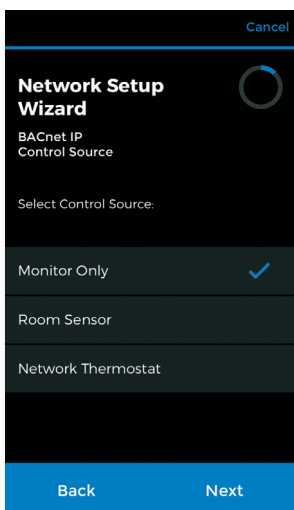
SIMPLIFIE L'ENTRETIEN

Grâce à une passerelle sans fil intégrée au contrôleur CORE de Lennox®, l'application CORE de Lennox remplace une interface utilisateur intégrée traditionnelle. Une configuration guidée simple, des lectures de données en temps réel et des fonctionnalités de test améliorées rendent l'entretien des unités de toit Lennox plus facile que jamais.



AFFICHAGE DES DONNÉES EN TEMPS RÉEL

La fonctionnalité de test améliorée fournit les indications des capteurs en temps réel, les tendances et des rapports qui facilitent le dépannage.



CONFIGURATION GUIDÉE

La configuration guidée, avec des indicateurs de progression, une aide détaillée et des résumés exportables, permet une configuration simple et sans problème, réduisant le temps de mise en service des systèmes similaires.



SOLUTIONS AVANCÉES AUX DÉFIS DES APPLICATIONS DE CVAC D'AUJOURD'HUI

Aujourd'hui plus que jamais, les bâtiments commerciaux, les restaurants et les salles de classe ont besoin d'un système de CVAC capable de s'adapter à l'évolution des charges et à l'augmentation des besoins en air frais.

La plateforme de climatisation à vitesse variable et les technologies de déshumidification avancées des unités Model L sont conçues pour fournir des solutions de CVAC écoénergétiques pour un large éventail d'applications et de conditions de fonctionnement, chaque jour de l'année.

SPÉCIFICATIONS DE RENDEMENT DES UNITÉS DE TOIT À ULTRA-HAUTE EFFICACITÉ MODEL L™

			CLIMATISATION			CHAUFFAGE (KBTUH)				DIMENSIONS ET POIDS		
	PUISS. NOM.	MODELE	EER	SEER OU IEER MSAV/VAV	CAPACITÉ DE CLIMATISATION NETTE	MINI	STD	MOY.	MAXI	H X P X L [PO]	POIDS EXP. [LIVRES]	
UNITÉS GAZ/ÉLECTRICITÉ	3	LGM036U4E/P	15,0	22,5	34 000	—	65	108	—	47 X 47 X 86	752	
	4	LGM048U4E/P	14,0	21,0	46 000	—	65	108	150	47 X 47 X 86	776	
	5	LGM060U4E/P	13,0	20,0	57 000	—	65	108	150	47 X 47 X 86	801	
	6	LGM074U4E/P	12,0	23,3	69 000	—	65	108	150	47 X 47 X 86	801	
	7,5	LGM092U4E/P	12,4	22,0	86 000	—	130	180	240	47 X 61 X 102	1 345	
	8,5	LGM102U4E/P	12,4	21,0	97 000	—	130	180	240	47 X 47 X 102	1 350	
	10	LGM120U4E/P	12,0	21,0	114 000	—	130	180	240	47 X 47 X 102	1 355	
	12,5	LGM150U4E/P	11,0	20,0	138 000	—	130	180	240	47 X 61 X 102	1 365	
	13	LGM156U4M/V	12,0	19,0/18,5	150 000	169	260	360	—	55 X 92 X 133	2 420	
	15	LGM180U4M/V	12,0	19,0/17,5	172 000	169	260	360	480	55 X 92 X 133	2 420	
	17,5	LGM210U4M/V	12,0	18,8/18,0	200 000	169	260	360	480	55 X 92 X 133	2 530	
20	LGM240U4M/V	12,0	18,4/17,5	228 000	—	260	360	480	55 X 92 X 133	2 630		
25	LGM300U4M/V	10,6	17,5/16,5	270 000	—	260	360	480	55 X 92 X 133	2 715		
						PUISSANCE (KW)						
UNITÉS ÉLECTRICITÉ/ÉLECTRICITÉ	3	LCM036U4E/P	15,0	22,5	34 000	—	7,5	15	—	—	47 X 47 X 86	716
	4	LCM048U4E/P	14,0	21,0	46 000	—	7,5	15	—	—	47 X 47 X 86	740
	5	LCM060U4E/P	13,0	20,0	57 000	—	7,5	15	22,5	—	47 X 47 X 86	765
	6	LCM074U4E/P	12,0	23,3	69 000	—	7,5	15	22,5	—	47 X 47 X 86	765
	7,5	LCM092U4E/P	12,6	22,0	86 000	7,5	15	22,5	30	45	47 X 61 X 102	1 297
	8,5	LCM102U4E/P	12,6	21,0	97 000	7,5	15	22,5	30	45	47 X 61 X 102	1 302
	10	LCM120U4E/P	12,2	21,0	114 000	15	22,5	30	45	60	47 X 61 X 102	1 307
	12,5	LCM150U4E/P	11,0	20,0	138 000	15	22,5	30	45	60	47 X 61 X 102	1 317
	13	LCM156U4M/V	12,2	19,0/18,5	150 000	15	30	45	60	—	55 X 92 X 133	2 440
	15	LCM180U4M/V	12,0	19,0/17,5	172 000	15	30	45	60	—	55 X 92 X 133	2 440
	17,5	LCM210U4M/V	12,2	18,8/18,0	200 000	15	30	45	60	90	55 X 92 X 133	2 460
20	LCM240U4M/V	12,0	18,4/17,5	228 000	15	30	45	60	90	55 X 92 X 133	2 480	
25	LCM300U4M/V	10,6	17,5/16,5	270 000	15	30	45	60	90	55 X 92 X 133	2 520	

PARTICIPEZ À LA
RÉVOLUTION
DES UNITÉS DE TOIT EN
CONTACTANT VOTRE
**REPRÉSENTANT
COMMERCIAL**
DÈS AUJOURD'HUI

www.lennoxcommercial.com

